



JV *the future behind*



Il fusore JV rappresenta innovazione e qualità, oltre ad essere una soluzione competitiva per l'applicazione manuale e semiautomatica di adesivi termoplastici a caldo in molteplici settori. È una soluzione di incollaggio su misura in grado di soddisfare molte esigenze. Il sistema JV è una serie preconfigurata che consente un'installazione facile e veloce, permettendo all'operatore di lavorare in sicurezza e di ottimizzare i tempi di applicazione senza inutili perdite di tempo grazie alla sua facilità d'uso, all'eccezionale affidabilità e al risparmio sui costi di manutenzione. Disponibile in due diverse configurazioni, è composto da 1 fusore da 5 kg con pompa pneumatica a pistone a doppio effetto rapporto 14:1 con sistema di inversione elettromagnetico o pompa ad ingranaggi 7cc a velocità variabile con motore AC comandato da inverter; un'interfaccia utente multilingua con display touch screen a colori da 7" con programmazione innovativa attraverso il menu a icone e con funzione di riscaldamento sequenziale sezioni; tubi standard ad alta flessibilità o con diametro ridotto e guaina corrugata ad alta resistenza (in 3 diverse lunghezze); pistole manuali ergonomiche orientabili a 360° (a cordolo o spray) o pistole automatiche a 2/4 moduli "low profile" complete di ugelli. A completamento dell'installazione è disponibile un'ampia gamma di accessori come: carrello supporto fusore con ruote; portapistola singolo o doppio; bilanciere supporto tubi.

**VANTAGGIO ECONOMICO E RISPARMIO DEI COSTI | ELEVATI STANDARD DI QUALITÀ E SICUREZZA
RISPARMIO ENERGETICO E SOSTENIBILITÀ | CONSEGNA RAPIDA | FACILE INSTALLAZIONE | ASSISTENZA CLIENTI A LIVELLO MONDIALE**




SERIE JV-P (POMPA PNEUMATICA)
SERIE JV-W (POMPA AD INGRANAGGI)
CARATTERISTICHE GENERALI

TIPO DI ADESIVI UTILIZZABILI	termofusibili hot-melt (EVA, PO, coolmelt, metallocenici, APAO, PSA, cere) granulati, pellet, pastiglie e blocchi	
VISCOSITÀ ADESIVI	fino a 30.000 Cps	fino a 70.000 Cps
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	50°C±210°C (120°F±410°F)	
CONNESSIONI TUBI/PISTOLE	2, 4 (filettatura raccordo 9/16"-18 JIC)	2 (filettatura raccordo 9/16"-18 JIC)
CAPACITÀ VASCA	5 kg (11 lb)	
CAPACITÀ DI FUSIONE	6 kg/h (13 lb/h)*	
PESO (A VUOTO)	48 kg (106 lb)	54 kg (120 lb)
DIMENSIONI MACCHINA (L X P X H)	550 x 480 x 595 mm	550 x 430 x 595 mm
DIMENSIONI APERTURA VASCA	170 x 150 mm	
VASCA	rivestita internamente con trattamento antigraffio e antiaderente in PTFE, alette riscaldate, fondo inclinato e scarico rapido	
MANIFOLD	trattato con rivestimento di ossido duro e filtro colla incorporato	
TEMPO RAGGIUNGIMENTO SET-POINT	35'±40' con partenza da temperatura ambiente (0°C±45°C - 32°F±113°F)	
STAFFAGGIO	asole per viti da M8	
SICUREZZE	valvola by pass, scarico rapido e regolazione pressione, allarme e protezione temperatura massima assoluta e fermo macchina	

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

ALIMENTAZIONE ELETTRICA	1/N/PE AC 230 V + 10% 50/60 Hz, 3/N/PE AC 400V + 10% 50/60 Hz	
POTENZA INSTALLATA (no tubi/pistole)	2,2 kW (10 A)	2,4 kW (11 A)
POTENZA MASSIMA PER CANALE	1,0 kW	

CARATTERISTICHE MICROPROCESSORE

CONTROLLO TEMPERATURA	Ni120 + 0,5°C (1°F) - con funzione di riscaldamento sequenziale sezioni	
INTERFACCIA UTENTE	multilingua con display touch screen resistivo 7" LCD TFT LED a colori risoluzione 1024x600 pixel	
FUNZIONI	economy, orologio, programma settimanale, aggiornamento firmware tramite porta USB	

CARATTERISTICHE POMPA

TIPO POMPA	pneumatica a pistone doppio effetto rapporto 14:1	ingranaggi a semplice flusso con selettore pompa (auto/manual)
SPECIFICHE	sistema di inversione elettro-magnetico con fine corsa	motore 0,25 kW velocità variabile rapporto 1:20 con inverter
PORTATA MASSIMA POMPA	35 kg/h *	33 kg/h *
CILINDRATA POMPA	-	7,0 cc (80 rpm)
ALIMENTAZIONE ARIA COMPRESSA	5-6 bar, senza olio e filtrata, normativa ISO 8573-1, classe 3	
PRESSIONE DI ESERCIZIO	0,3±5,0 bar	
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	55 bar	

(*) in base alla tipologia di adesivo utilizzato

© Copyright 2025 PREO SRL - All rights reserved - Subject to change without advanced notice - Printed in Italy - Edition 05/2025